

# RAPIDCUT - 8

## CARACTERISTICAS TECNICAS

ALIMENTACION: Aire comprimido filtrado y lubricado

CONSUMO.....7 Lt./corte a 6.5 bar

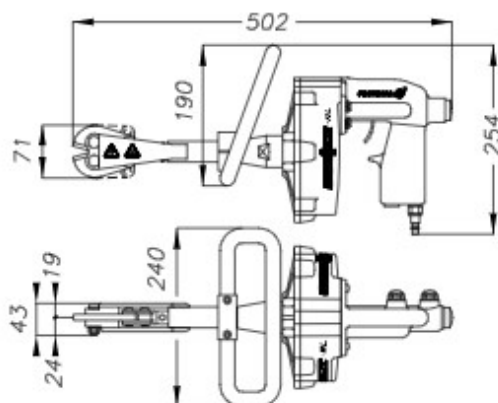
Ø MÁXIMO: 8ø (Acero de hasta 70 Kg./mm<sup>2</sup>)  
5ø (Acero de hasta 180 Kg./mm<sup>2</sup>)

VELOCIDAD.....60 Cortes/minuto

PRESION MAXIMA.....8.5 bar

PRESION MINIMA.....6 bar

PESO.....5.8 Kg.



# RAPIDCUT - 8L

## CARACTERISTICAS TECNICAS

ALIMENTACION: Aire comprimido filtrado y lubricado

CONSUMO.....7 Lt./corte a 6.5 bar

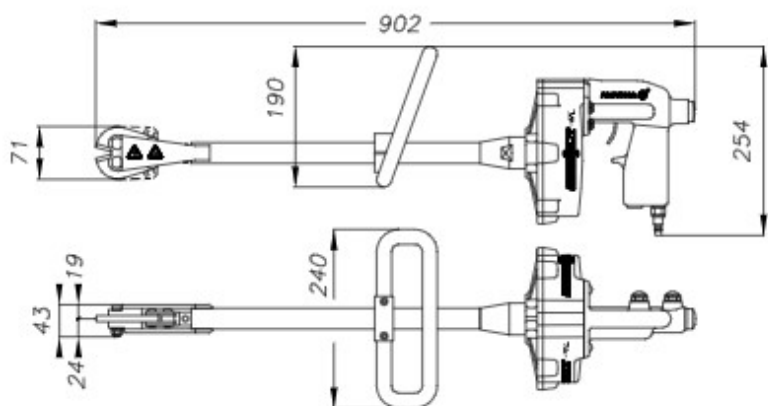
Ø MÁXIMO: 8ø (Acero de hasta 70 Kg./mm<sup>2</sup>)  
5ø (Acero de hasta 180 Kg./mm<sup>2</sup>)

VELOCIDAD.....60 Cortes/minuto

PRESION MAXIMA.....8.5 bar

PRESION MINIMA.....6 bar

PESO.....7.2 Kg.



# RAPIDCUT - 8XL

## CARACTERISTICAS TECNICAS

ALIMENTACION: Aire comprimido filtrado y lubricado

CONSUMO.....7 Lt./corte a 6.5 bar

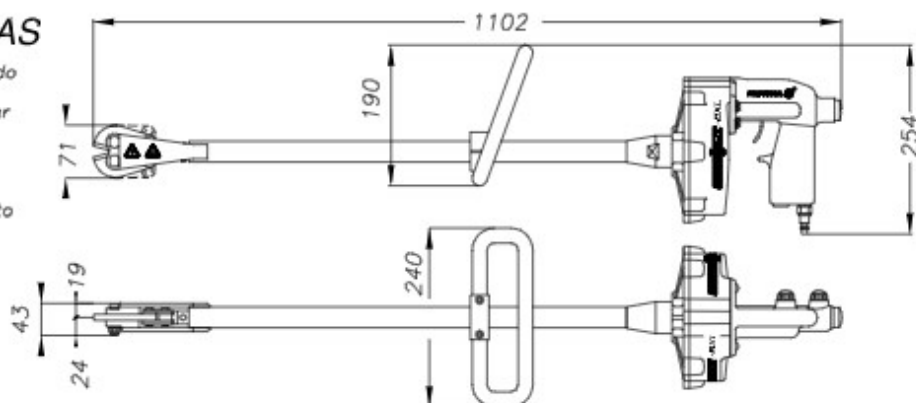
Ø MÁXIMO: 8ø (Acero de hasta 70 Kg./mm<sup>2</sup>)  
5ø (Acero de hasta 180 Kg./mm<sup>2</sup>)

VELOCIDAD.....60 Cortes/minuto

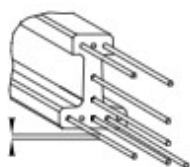
PRESION MAXIMA.....8.5 bar

PRESION MINIMA.....6 bar

PESO.....8.7 Kg.

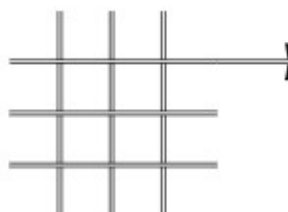


## CUCHILLAS MAS APROPIADAS



MAX. 5ø

ref. M80L  
Alambre para pretensados  
Hasta 180 Kg./mm<sup>2</sup>



MAX. 8ø

ref. M60L  
Acero corrugado  
Hasta 70 Kg./mm<sup>2</sup>