

# PAQUETES DE POTENCIA

## LOTO

Power Pack Especial con motor Diesel Kohler 56hp

PAQUETE DE ENERGÍA PARA APLICACIONES DE TRABAJO PESADO



Panel de control

LOTUS es una fuente de alimentación profesional con motor diésel diseñada para operaciones prolongadas de servicio pesado. Los motores están disponibles en diferentes niveles de emisión de acuerdo con la regulación del área de aplicación. LOTUS HPU está disponible en diferentes configuraciones de potencia hidráulica y número de circuitos hidráulicos, la configuración debe especificarse en el pedido. Configuraciones estándar del motor diesel con motor KOHLER 56hp, refrigerado por agua

Posibles configuraciones hidráulicas: •

Un circuito hidráulico con una bomba de engranajes para un solo uso

• Dos circuitos hidráulicos con dos bombas de engranajes para dos usos en paralelo o para un solo uso al juntar los dos caudales •

Bomba de pistón (para presiones superiores a 210 bar) • Adicional de control remoto con diferentes configuraciones

Características hidráulicas (dependiendo del tipo de motor, tipo de circuito hidráulico y aplicación)

Caudal máximo en circuito único: 120 L/min - Caudal máximo de los dos circuitos separados: 60 L/min cada circuito

Presión Máxima con bombas de engranajes estándar: 210 Bar - Presión Máxima con bomba de pistones: 350 Bar

# PAQUETES DE POTENCIA

## LOTO

Power Pack Especial con motor Diesel Kohler 56Hp

PAQUETE DE ENERGÍA PARA APLICACIONES DE TRABAJO PESADO

- Caudal ajustable a través del control de velocidad del motor
- Presiones ajustables en tiempo real
- Base inferior con depósito de seguridad en caso de derrame accidental de líquidos
- Chasis de extrema robustez en tubos cuadrados y chapa con base montacargas
- Batería de alta capacidad con desprendimiento de tipo marino para almacenamiento prolongado
- Tanque de aceite hidráulico con una gran capacidad de 140 L
- Disponible con bomba de pistón para presiones superiores a 210 Bar (310 bares máx.)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	LOTO
Peso por unidad (kg)	1000
Dimensión LxAnxAI (cm)	160x90x130
Flujo L/min	60 - 150
Barra de presión	máx. 210 Bar con bomba de engranajes - 350 Bar con bomba de pistón
Motor	Kohler 56hp Diesel - Etapa V (versión estándar)
A partir de	eléctrico
Aceleración	manual
Acopladores rápidos	Cara al ras de 3/4"
Tanque de aceite	120 litros
Capacidad del tanque de combustible	80 litros