

COMPRESOR DE AIRE COMPRESOR DE AIRE

Compresores con motor hidráulico



OEM CH 75

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	OEM CH 45	OEM CH 75	OEM CH 95	OEM CH 200
Peso con base	50 kg	65 kg	65 kg	80 kg
Longitud	600mm	670mm	670mm	700mm
Ancho	350mm	400mm	400mm	400mm
Altura	490mm	540mm	540mm	540mm
CARACTERÍSTICAS NEUMÁTICAS				
Salida de flujo de aire	450 l/min	600 L/min	950 L/min	2000 L/min
Presión del aire	máx. 10,5 bares	máx. 10,5 bares	máx. 10,5 bares	máx. 10,5 bares
tipo de cabeza	2 etapas	2 etapas	2 etapas	2 etapas
Capacidad del tanque de aire	Los modelos OEM están formados por el cabezal del compresor y el motor hidráulico, el instalador debe proporcionar las regulaciones, el tanque de aire y las tuberías para la instalación a bordo de las máquinas.			
Manómetro	Los modelos OEM están formados por el cabezal del compresor y el motor hidráulico, el instalador debe proporcionar las regulaciones, el tanque de aire y las tuberías para la instalación a bordo de las máquinas.			
Regulación de presión	Sí	Sí	Sí	Sí
tipo de chasis	placa base de acero	placa base de acero	placa base de acero	placa base de acero
CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS				
Potencia de conducción	4 kilovatios	5,5 kilovatios	7,5 kilovatios	15 kilovatios
Flujo L/min	20-45	30-45	34-45	40-60
Barra de presión	150 - 210 bares	150 - 210 bares	150 - 210 bares	150 - 210 bares
contrapresión	máx. 17 bares	máx. 17 bares	máx. 17 bares	máx. 17 bares
Tipo de motor	tipo de engranaje	tipo de engranaje	tipo de engranaje	tipo de engranaje

COMPRESOR DE AIRE COMPRESOR DE AIRE

Compresores con motor hidráulico

Compresor de aire compacto alimentado por motorreductor hidráulico, la herramienta puede trabajar conectada a los circuitos de centrales eléctricas, camiones, plataformas aéreas, talleres móviles, excavadoras y todas las máquinas equipadas con un circuito hidráulico adecuado. Las herramientas de la línea pueden suministrar aire comprimido con caudales de 400 l/min a 2000 l/min y presiones de 1 a 10 bar. El exclusivo motor hidráulico lleva integradas válvulas de control que aseguran la protección contra excesos de caudal/velocidad y otros posibles abusos hidráulicos. Esto garantiza la seguridad en caso de que la herramienta se conecte a máquinas con valores hidráulicos superiores a los necesarios.

LOS COMPRESORES ESTÁN COMPUESTOS POR 4 ELEMENTOS

PRINCIPALES: 1 Cabeza del compresor con pistones de dos etapas y filtros de aire 2 Unidad de refrigeración con ventilador axial protegido por rejilla de seguridad 3 El bastidor base 4 El motor hidráulico. Tipo de bajo ruido con engranajes helicoidales



MOTOR A



MOTOR B

Los compresores se pueden suministrar con dos tipos de motores hidráulicos.

MOTOR A equipado con regulación de caudal/velocidad y con accionamiento hidráulico ON/OFF únicamente.

MOTOR B con activación ON/OFF por un interruptor de solenoide integrado, gracias a la activación eléctrica, la rotación del motor puede ser iniciada/detenida por un control eléctrico.

