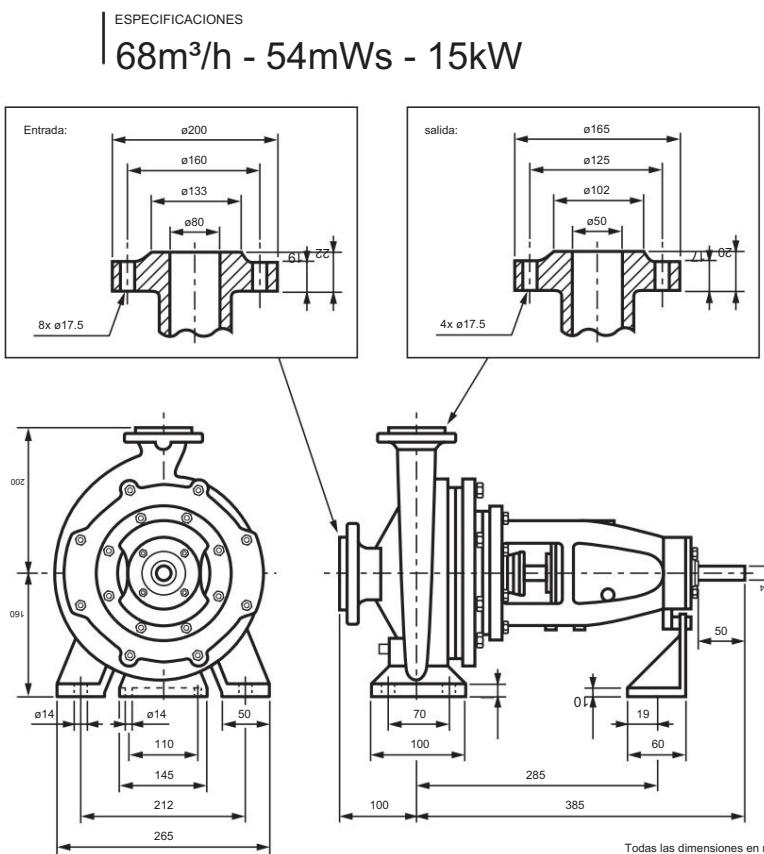


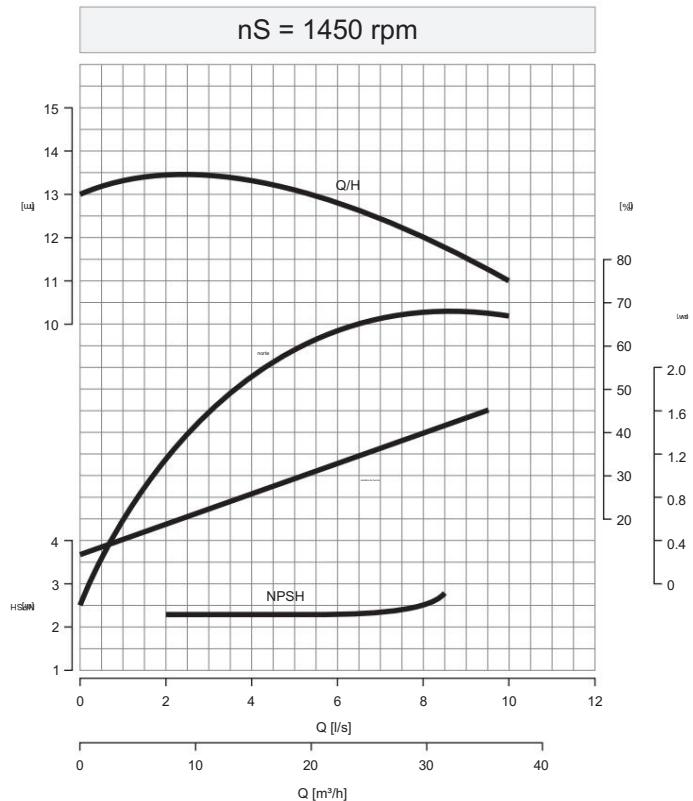
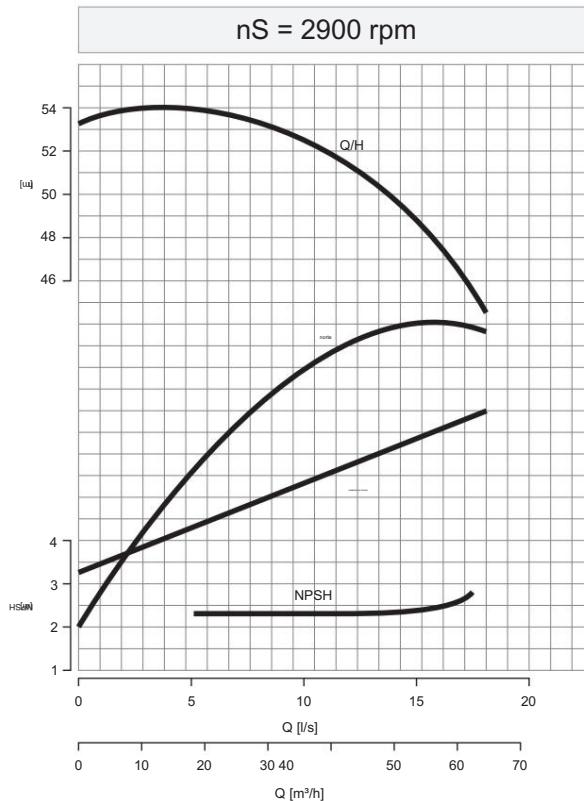
MODELO
IS80-50-200
NÚMERO DE ARTÍCULO ROTEK
PUMA343


Velocidad [min-1]	Capacidad [m³/ h]	Altura [m]	motor rec. [kilovatios]	NPSH [m] 2,3
2,900	30	53	15	
	50	50		2.3
	60	47		3.0
1,450	15	13.2	2.5	2.3
	25	12.5		2.3
	30	11.8		3.0

Caudal mínimo: 5% de QOPT Peso neto: 80 kg
Característica de la bomba según ISO2548,C / IS80-50-200



Todas las dimensiones en mm


Leyenda:

nS Velocidad en el eje de la bomba
H cabeza en metros

NPSH Presión máxima de retención en metros

q Caudal en l/s o m³/h

-- Eficiencia en % Potencia

— requerida en el eje de la bomba

Valido para:

Viscosidad del medio [η_M]: 1,0 mPas (agua, 20°C)

Densidad del medio [ρ_M]: 998 kg/m³ (agua, 20°C)

Altura de succión [HS]: ≤ 1m

Cálculo de los valores de entrega con velocidades de eje variables: la velocidad del eje

de la bomba se puede ajustar para ajustar el caudal o la presión de entrega de forma variable. El caudal respectivo y la presión de entrega deben calcularse de la siguiente manera: $Q_1 = Q_N \cdot n_N \cdot \frac{n_1}{n_N}$ $H_1 = H_N \cdot \left(\frac{n_1}{n_N} \right)^2$ $n_1 = n_N \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_N}}$