

MODELO

IS80-50-200

NÚMERO DE ARTÍCULO ROTEK

PUMA343

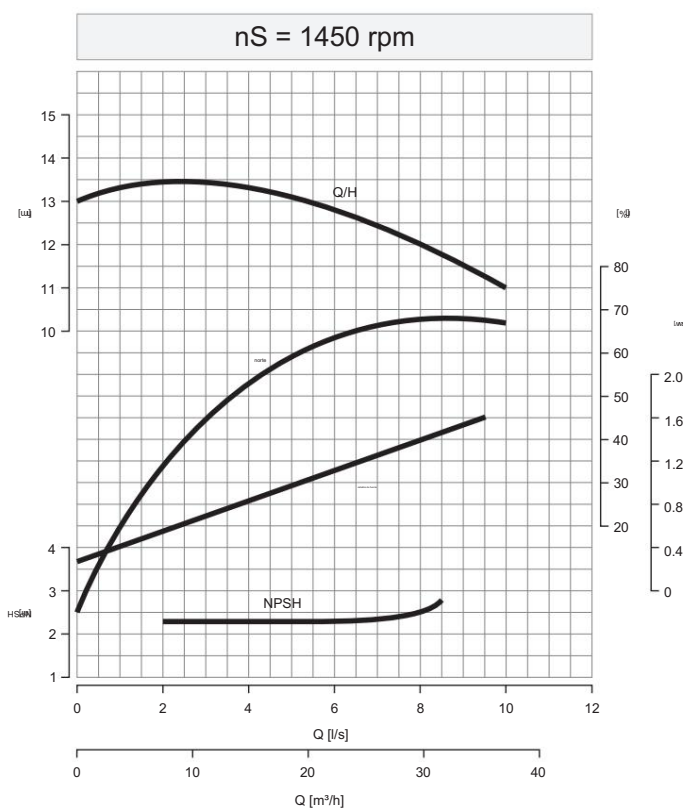
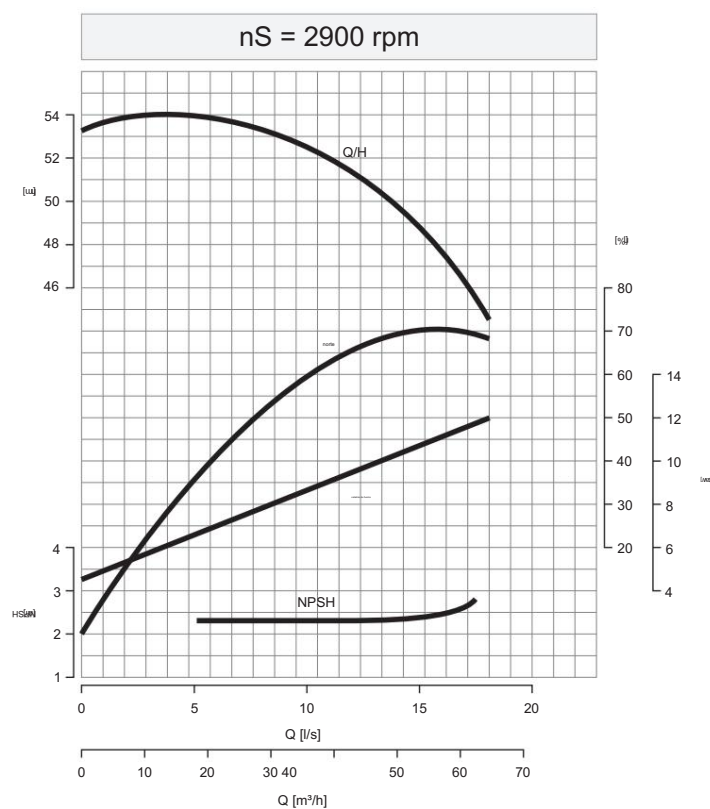
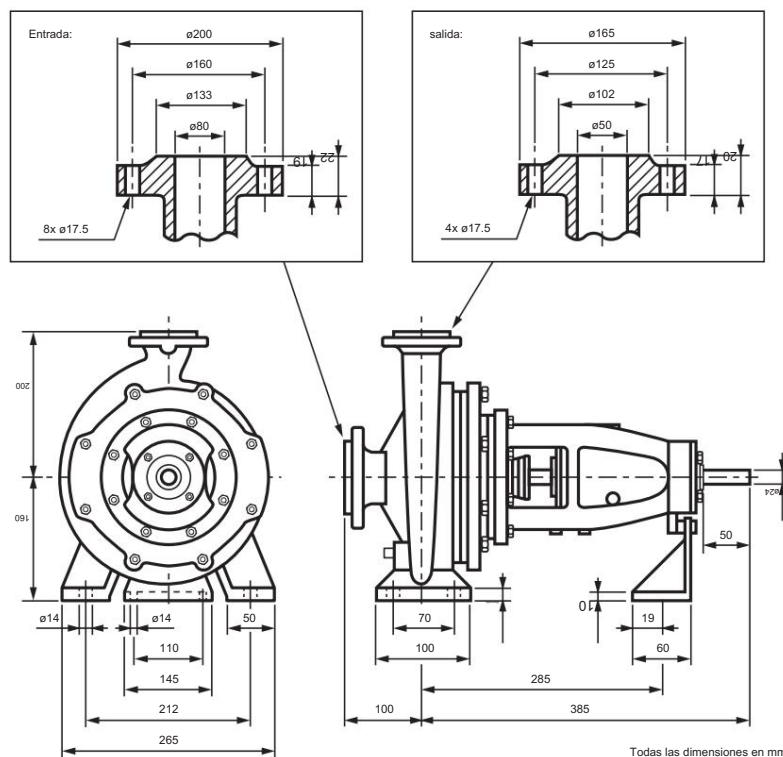
## ESPECIFICACIONES

68m<sup>3</sup>/h - 54mWs - 15kW



Velocidad [ min-1 ]	Capacidad [m³/ h]	Altura [m]	motor rec. [ kilovatios ]	NPSH [m] 2,3
2,900	30	53	15	
	50	50		2.3
	60	47		3.0
1,450	15	13.2	2.5	2.3
	25	12.5		2.3
	30	11.8		3.0

Caudal mínimo: 5% de QOPT Peso neto: 80 kg



Leyenda:

nS	Velocidad en el eje de la bomba
H	cabeza en metros
NPSH	Presión máxima de retención en metros
Q	Caudal en l/s o m³/h
—	Eficiencia en % Potencia
—	requerida en el eje de la bomba

Valido para:

Viscosidad del medio [ $\eta$ m]: 1,0 mPas (agua, 20°C)  
Densidad del medio [ $\rho$ m]: 998 kg/m<sup>3</sup> (agua, 20°C)  
Altura de succión [Hs]:  $\leq 1$ m

Cálculo de los valores de entrega con velocidades de eje variables: la velocidad del eje

de la bomba se puede ajustar para ajustar el caudal o la presión de entrega de forma variable. El caudal respectivo y la presión de entrega deben calcularse de la siguiente manera:  $Q_N / Q_1 \dots$  caudal  $H_N / H_1 \dots$  cabeza  $n_N / n_1 \dots$  Velocidad Donde N corresponde a la curva característica y 1 corresponde al resultado.

$$Q_1 = Q_N \cdot n_N \frac{n_1}{n_N} \quad H_1 = H_N \cdot \left( \frac{n_1}{n_N} \right)^2 \quad n_1 = n_N \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_N}}$$