

MODELO  
**IS50-32-250B**

NÚMERO DE ARTÍCULO ROTEK  
**PUM244**

ESPECIFICACIONES  
**10,8m<sup>3</sup>/h - 60mWs - 5,5kW**



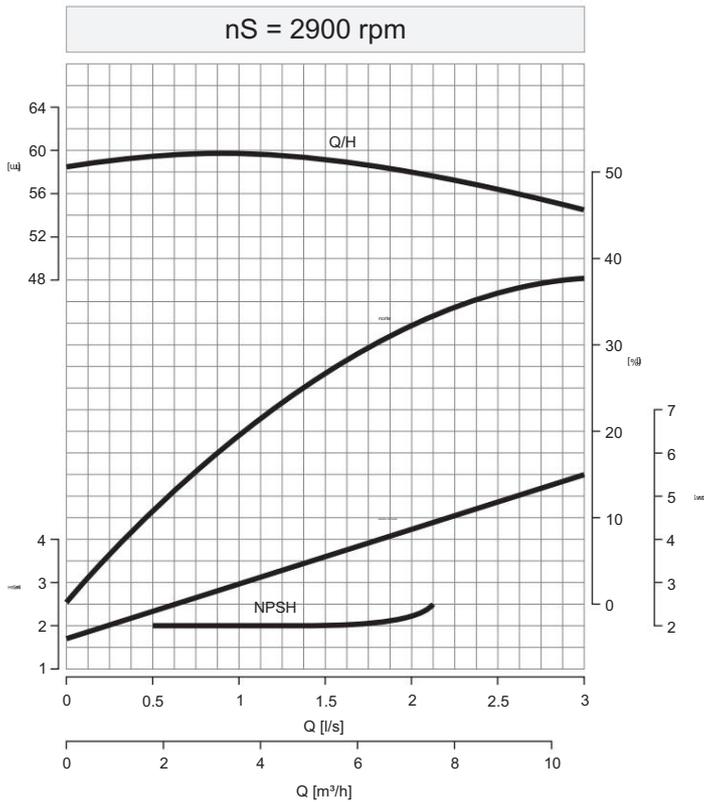
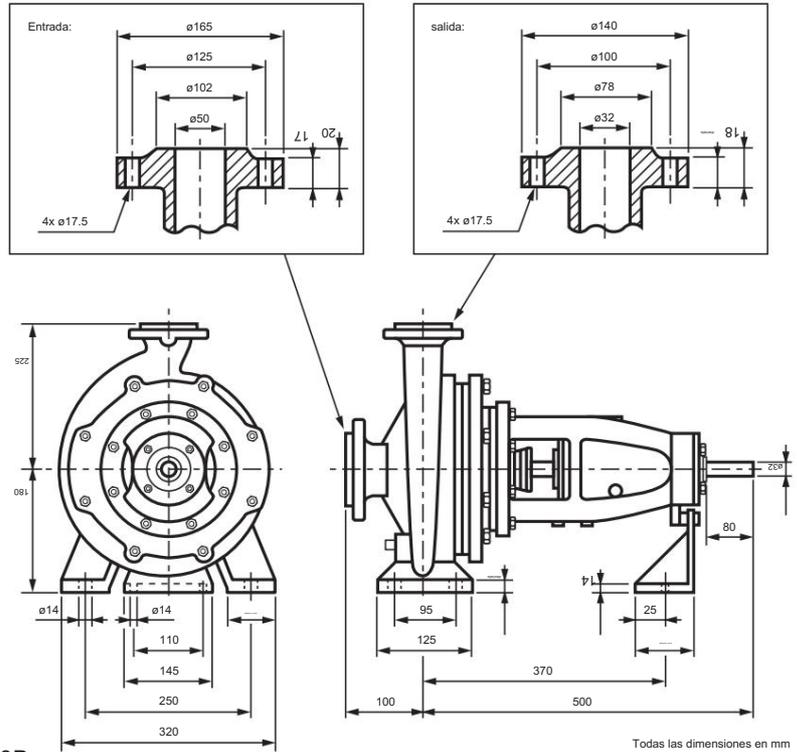
Cuerpo bomba industrial para agua sin cuerpos extraños.  
Los anillos obturadores de eje de carburo de tungsteno utilizados son insensibles a los cambios bruscos de temperatura.  
Depósito de aceite lubricante para refrigeración del eje del motor.

Velocidad [min-1]	Capacidad [m <sup>3</sup> /h]	Altura [m]	motor rec. [kilovatios]	NPSH [m]
2,900	10.8	60	5.5	2.0
1,450	5.4	15	0.75	2.0

Caudal mínimo: 5% de QOPT

Peso neto: 72 kg

Característica de la bomba según ISO2548,C / IS50-32-250B



**Legenda:**

- nS Velocidad en el eje de la bomba
- H cabeza en metros
- NPSH Presión máxima de retención en metros
- q Caudal en l/s o m<sup>3</sup>/h
- Eficiencia en % Potencia
- requerida en el eje de la bomba

**Valido para:**

- Viscosidad del medio [ηM]: 1,0 mPas (agua, 20°C)
- Densidad del medio [ρM]: 998 kg/m<sup>3</sup> (agua, 20°C)
- Altura de succión [HS]: ≤ 1m

**Cálculo de los valores de entrega con velocidades de eje variables: la velocidad del eje**

de la bomba se puede ajustar para ajustar el caudal o la presión de entrega de forma variable. El caudal respectivo y la presión de entrega deben calcularse de la siguiente manera:  $Q_N / Q_1 \dots$  caudal  $H_N / H_1 \dots$  cabeza  $n_N / n_1 \dots$  Velocidad Donde N corresponde a la curva característica y 1 corresponde al resultado.

$$Q_1 = Q_N \cdot \frac{n_1}{n_N} \quad H_1 = H_N \cdot \left(\frac{n_1}{n_N}\right)^2 \quad n_1 = n_N \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_N}}$$