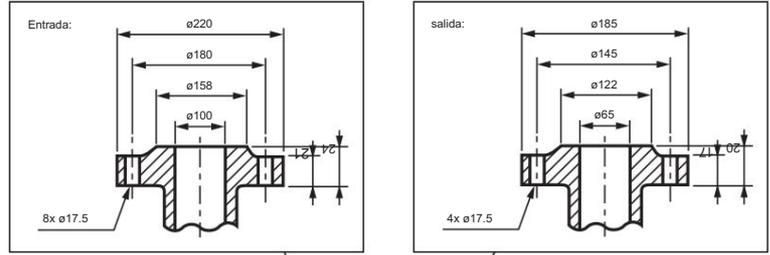


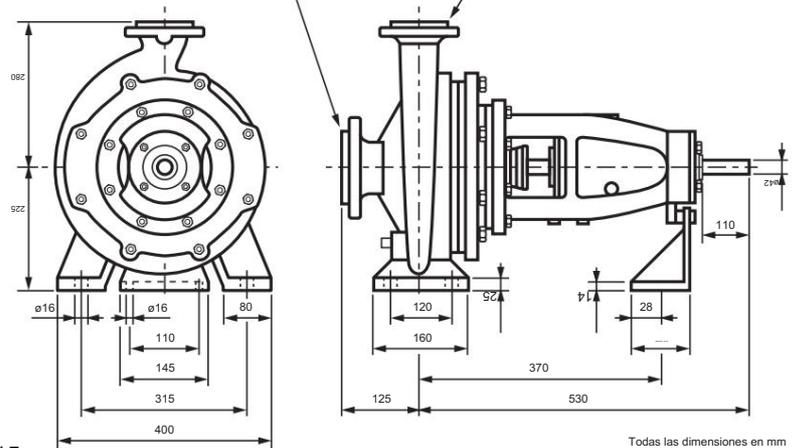
MODELO  
**IS100-65-315**

NÚMERO DE ARTÍCULO ROTEK  
**BOMBA161**

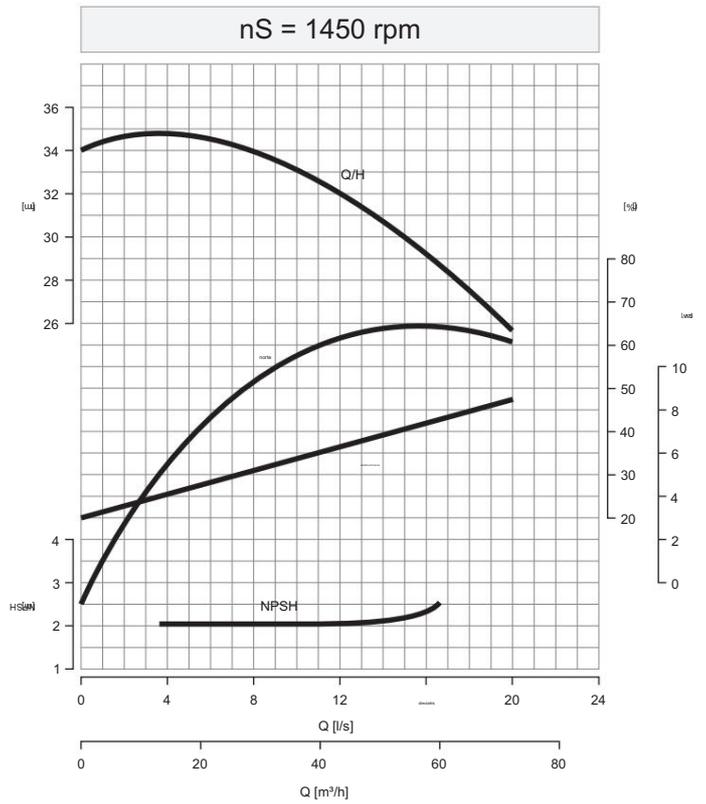
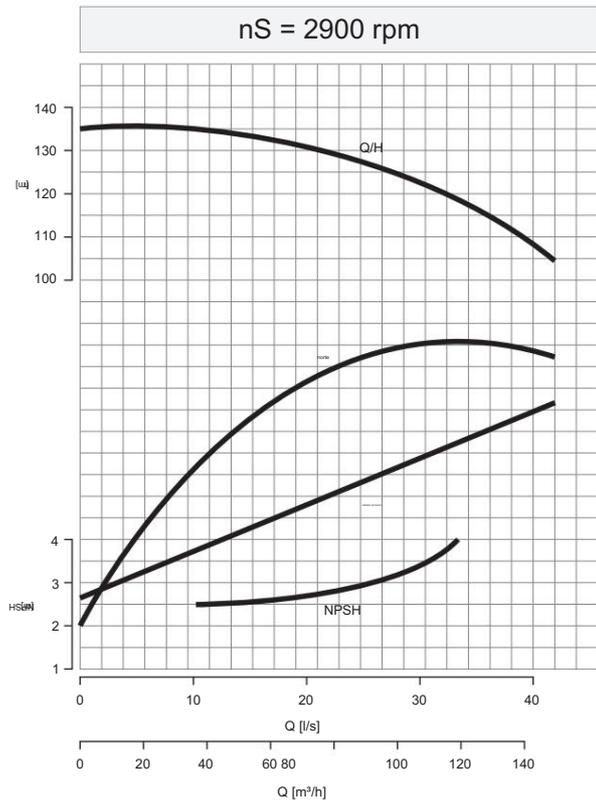
ESPECIFICACIONES  
**140m<sup>3</sup>/h - 135mWs - 75kW**



Velocidad [min-1]	Capacidad [m <sup>3</sup> /h]	Altura [m]	motor rec. [kilovatios]	NPSH [m]
2,900	60	133	75	3,0
	100	125		3,6
	120	118		4,2
1,450	30	34	11	2,0
	50	32		2,0
	60	30		2,5



Caudal mínimo: 5% de QOPT Peso neto: 136 kg  
Característica de la bomba según ISO2548,C / IS100-65-315



**Leyenda:**  
nS Velocidad en el eje de la bomba  
H cabeza en metros  
NPSH Presión máxima de retención en metros  
Q Caudal en l/s o m<sup>3</sup>/h  
 $\eta$  Eficiencia en % Potencia  
 $H_{st}$  requerida en el eje de la bomba

**Valido para:**  
Viscosidad del medio [ $\eta$ M]: 1.0 mPas (agua, 20°C)  
Densidad del medio [ $\rho$ M]: 998 kg/m<sup>3</sup> (agua, 20°C)  $\leq 1m$   
Altura de succión [HS]:

Cálculo de los valores de entrega con velocidades de eje variables: la velocidad del eje de la bomba se puede ajustar para ajustar el caudal o la presión de entrega de forma variable. El caudal respectivo y la presión de entrega deben calcularse de la siguiente manera:  $Q_N / Q_1 \dots$  caudal  $H_N / H_1 \dots$  cabeza  $n_N / n_1 \dots$  Velocidad Donde N corresponde a la curva característica y 1 corresponde al resultado.  
 $Q_1 = Q_N \cdot n \cdot \frac{n_1}{n}$   $H_1 = H_N \cdot \left(\frac{n_1}{n}\right)^2$   $n_1 = n_N \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_N}}$