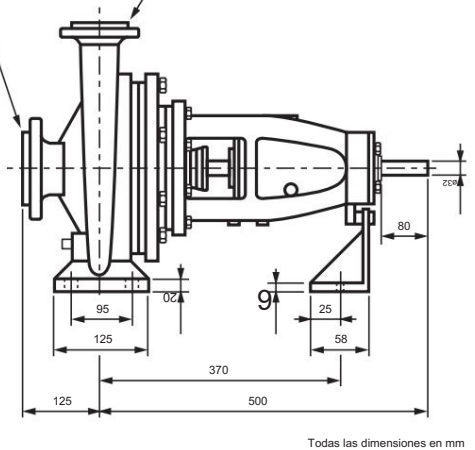
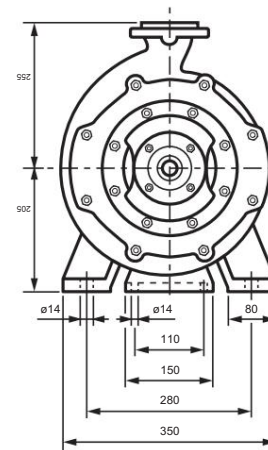
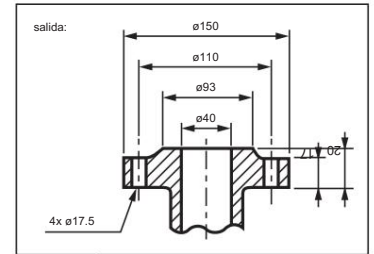
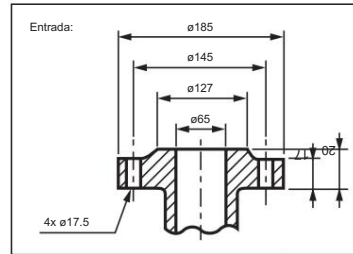


MODELO
IS65-40-315

NÚMERO DE ARTÍCULO ROTEK
BOMBA159

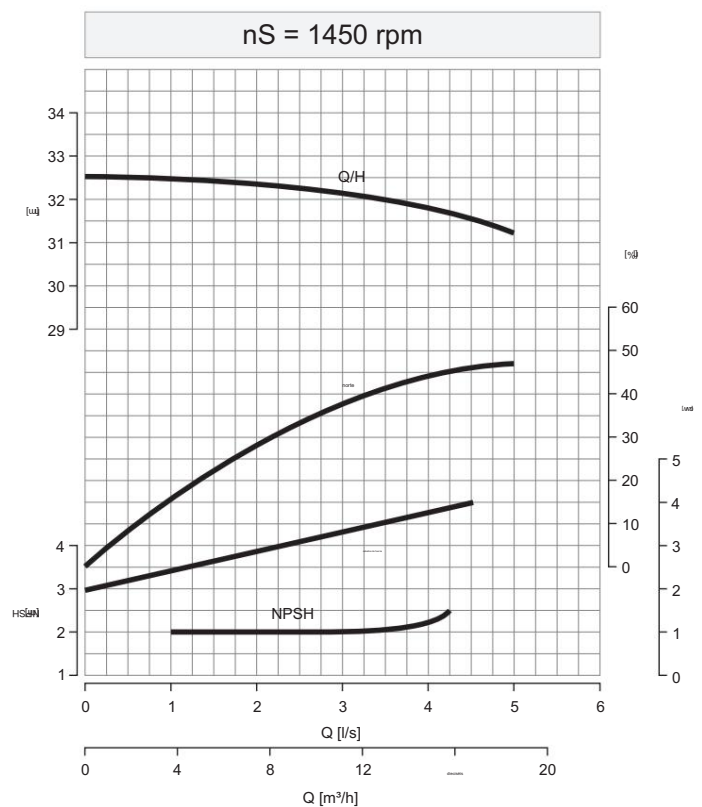
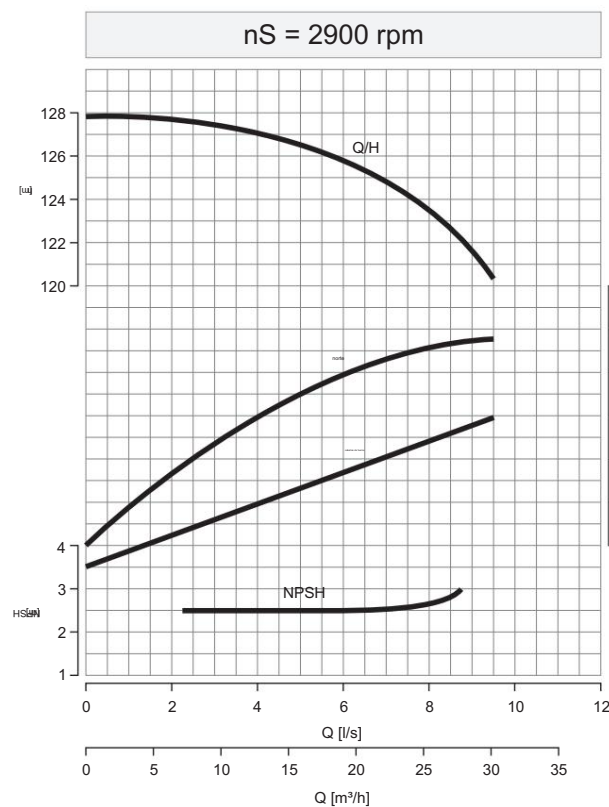
ESPECIFICACIONES
30m³/h - 128mWs - 30kW



Todas las dimensiones en mm

Velocidad [min-1]	Capacidad [m³/ h]	Altura [m]	motor rec. [kilovatios]	NPSH [m] 2,5
2,900	15	127	30	
	25	125		2.5
	30	123		3.0
1,450	7.5	32	4	2.5
	12.5	32		2.5
	15	31		3.0

Caudal mínimo; 5% de QOPT Peso neto: 107 kg
Característica de la bomba según ISO2548,C / IS65-40-315



Leyenda:

nS Velocidad en el eje de la bomba
H cabeza en metros
NPSH Presión máxima de retención en metros
Q Caudal en l/s o m³/h
η Eficiencia en % Potencia
requerida en el eje de la bomba

Valido para:

Viscosidad del medio [ηM]: 1.0 mPas (agua, 20°C)
Densidad del medio [ρM]: 998 kg/m³ (agua, 20°C)
Altura de succión [HS]: ≤ 1m

Cálculo de los valores de entrega con velocidades de eje variables: la velocidad del eje

de la bomba se puede ajustar para ajustar el caudal o la presión de entrega de forma variable. El caudal respectivo y la presión de entrega deben calcularse de la siguiente manera: $Q_N / Q_1 \dots$ caudal $H_N / H_1 \dots$ cabeza $n_N / n_1 \dots$ Velocidad Donde N corresponde a la curva característica y 1 corresponde al resultado.

$$Q_1 = Q_N \cdot \frac{n_1}{n_N} \quad H_1 = H_N \cdot \left(\frac{n_1}{n_N}\right)^2 \quad n_1 = n_N \cdot \sqrt{\frac{H_1}{H_N}}$$